(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-25460

(43)公開日 平成9年(1997)1月28日

			•				
(51) Int.CL°		制则配号	疗内监理器号	PΙ			技術表示箇所
COBJ	7/02	JJD		C 0 9 J	7/02	JJD	
]]]				111	
		J Y.A				JLA	

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 4 頁)

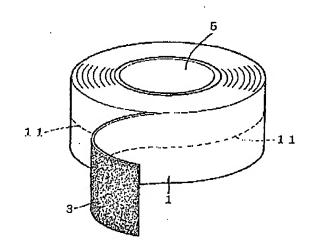
(21)出崩番号	特顏平7-199080	(71)出顧人 595112513
(00) Uppet C	The last are described on the same	株式会社山本工業所
(22) 出頭日	平成7年(1995)7月11日	静岡県静岡市みずほ3丁目2番地の13
		(72) 発明者 山本 孝
		静岡県静岡市豊田1丁日5-6-6
		(74)代理人 介理士 長野 光宏

(54) 【発明の名称】 粘着テープ

(57) 【要約】

【課題】 粘滑ケープを被着体に張り付けた後、該粘着テープの傾の一部のみを傾の残部から該粘着テープの長さ方向に引き剥がすこと、あるいは粘治テープを被着体に張り付ける前に、該粘着テープの幅の一部のみを幅の残部から該粘治ケープの長さ方向に切除することができるようにした粘着テープを提供する。

【解決乎段】 支持体の片面に粘着剤を塗工し、これを ロール状に巻き付けてなる粘着テープにおいて、該支持 体にはその長さ方向にミシン目を形成したことを特徴と する粘着テープ。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体の片面に粘着剤を強工し、これを ロール状に巻き付けてなる粘着テープにおいて、該支持 体にはその長さ方向に1本のミシン目を形成したことを 特徴とする粘着テープ。

【請求項2】 支持体の片面に粘着剤を塗工し、これを ロール状に巻き付けてなる粘着テープにおいて、該支持 体にはその長さ方向に複数本のミシン日を形成したこと を特徴とする粘着テープ。

【請求項3】 前記支持体におけるミシン目により区画 された各構成部にそれぞれ各別の色を付けたことを特徴 とする請求項1又は2の粘着テープ。

【発明の詳細な説明】

[10001]

【発明の属する技術分野】本発明は粘着テープに関する ものである。

[0002]

【従来の技術】粘着テープとしては、支持体の片面に 着剤を塗工し、これをロール状に巻き付けてなるものが 従来より広く使用されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記従来の粘着テープ においては、これを被着体に張り付けた後、該粘着アー・ プの幅の一部のみを幅の残部から該粘着テープの長さ方 向に引き剥がすことはできない。また、上記従来の粘着 テープにおいては、これを被着体に張り付ける前に、該 粘着テープの傾の一部のみを幅の残部から該粘着テープ の長さ方向に切除することはハサミ等の切断具を用いな い限り極めて困難である。しかるに、粘着テープにおい ては、これを被着体に張り付けた後、該粘着テープの幅 の一部のみを幅の残部から該粘着テープの長さ方向に引 き剥がすこと、あるいは被着体に張り付ける前に、該粘 着テープの幅の一部のみを幅の残部から該粘着テープの 長さ方向に切除することが望まれる場合もある。そこ で、本発明は、粘着テープを被着体に張り付けた後、族 粘着テープの幅の一部のみを幅の残部から該粘着テープ の長さ方向に引き剥がすこと、あるいは粘着テープを被 着体に張り付ける前に、該地着テープの幅の一部のみを 幅の残部から該粘着テープの長さ方向に切除することが できるようにした粘着テープを提供しようとしてなされ たものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明は、支持体の片面に粘着剤を塗工し、これを ロール状に増き付けてなる粘着テープにおいて、該支持 体にはその長さ方向に1本のミシン目を形成したことを 特徴とする粘着テープ(請求項1)を提供するものであ る。

【0005】また、本苑明は、支持体の片面に粘着剤を 塗工し、これをロール状に巻き付けてなる粘着テープに おいて、該支持体にはその長さ方向に複数本のミシン目 を形成したことを特徴とする粘着テープ(請求項2)を も提供するものである。

【0006】前記支持体におけるミシン目により区画された各構成部にそれぞれ各別の色を付けてもよい。 (請求項3)

[0007]

【作用】本発明による粘着デープにおける文持体にはその長さ方向にミシン目が形成されている。従って、粘着アープを被岩体に張り付けた後においては、粘着テープの幅の一部のみを幅の残部から、当該ミシン目に沿って、粘着テープの長さ方向に容易に引き別がすことができる。また、粘着テープを被着体に張り付ける前に、粘着ゲープの幅の一部のみを幅の残部から、当該ミシン目に沿って、粘着デープの長さ方向に容易に切除することもできる。支持体におけるミシン目により区画された各構成部にそれぞれ各別の色を付けたときには、各構成部を色により識別することができるため、使い勝手が向上する。

[0008]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を派付 図面に従って説明する。本発明による粘着アープは、従 来の粘着テープと同様に、文特体1の片面に粘着剤3を 第工し、これを巻芯5を用いてロール状に巻き付けてな るものである。支持体1は紙、布、合成樹脂フィルム等 により形成する。粘着剤3は熱可塑性粘着剤であっても 熱硬化性粘着剤であってもよい。図6における符号7は 剥離剤、符号9は下錠剤である。

【0009】しかして、本発明においては、支持体1にはその長さ方向にミシン日11を形成する。ミシン日11は支持体1に1本形成してもよいが、支持体1に複数本形成してもよい。図2においては、支持体1の中央部にミシン目11を1本形成している。即ち、この事例においては、支持体1は、中央部のミシン月11により、同一幅の構成部1a、1bに区両される。支持体1にミシン日11を1本形成する場合、ミシン目11は必ずしも支持体の中央部に形成する必要はない。即ち、ミシン目11は図3に示すように支持体1における一方の縁に偏った位置に形成しても発し支えない。この事例においては、支持体1は、ミシン目11により、異なる幅の構成部1c、1dに区画される。

【0010】図4においては、文持体1に2本のミシン目11、11が形成されている。即も、文持体1は、ミシン日11により、構成部1e、1f、1gに区画される。この場合にも、ミシン日11、11は必ずしも等間隔で支持体1に形成する必要はない。各構成部1e、1f、1gはそれぞれ適当な位置15、16、17にてカットして使用してもよい。

【0011】図5においては、支持体1におけるミシン 月11、11により区両された各構成部1e、1f、1 gにそれぞれ各別の色を付けて各構成部 1 e、1 f、1 gの色分けを行なっている。

. [0012]

【実施例】本発明による粘着テープは、教育用、塗裝作 業におけるマスキング用等種々の用途に使用することが できるのであるが、図7はその使用例を示す。即ち、図 7においては、本発明による粘着テープは、外壁用ない し内壁用のパネル21の日地にコーキング材23を充填 する際に、秦生シート固定用アープとして使用される。 この事例において、パネル21の目地にコーキング材2 3 を充填する際には、まずパネル21の表面にパネル2 1を保護するための養生シート25を当て、該養生シー ト25の縁部を図2に示す如く支持体1の長さ方向に1 本のミシン目11を備えた粘着デープ27により固定す る。このとき、変生シート25の縁が粘着テープ27に おける養生シート25個の構成部16のみにより固定さ れるようになす。続いて、該粘着テープ27における目 地側の構成部1aをミシン目11に沿って引き剥がし、 該構成部1aが存在した位置に該構成部1aに代えてコ ーキング用茶生テープを貼着する。この状態でパネル2 1の日地にコーキング材23を充填するのである。因み に、美生シート固定用ティープとしての粘着テープ27は パネル21と相当の厚みを有する姿生シート25とに接 若しているため、該粘着テープ27の目地側級が直線状 にならない。そこで、粘着テープ27における目地側の **構成部1aをミシン日11に沿って引き剝がし、該構成** 部1aが存在した位置にコーキング用義生テープを貼着 するのである。このコーキング用奏生テープはパネル2 1 にのみ接着し、製生シート25 には接着していないた め、該コーキング用袋生アープの日地側縁は完全な直線 状となるのである。 従って、この状態でパネル21の目 地にコーキング材23を充填したときには、パネル21 の目地側縁は直線状にマスキングされる。

[0013]

【発明の効果】以上説明したように、本発明による粘着 テープにおける文特体にはその長さ力向にミシン目が形 成されている。従って、私若テ、プを被着体に張り付け た後においては、粘着テープの幅の一部のみを幅の残部 から、当該ミシン日に沿って、粘着テープの長さ方向に 将易に引き剝がすことができる。また、粘着テープを被 着体に張り付ける前に、粘着テープの幅の一部のみを幅

の残部から、当該ミシン目に沿って、粘着ゲーブの長さ 方向に容易に切除することもできる。支持体におけるミ シン日により区面された各柄成部にそれぞれ各別の色を 付けたときには、各帯成部を色により識別することがで きるため、本発明による粘着テープは使い勝手が向上 し、特に教材としての使用に流したものとなる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による批若テープの一例を示す斜視図で ある。

【図2】同上粘着テープを示す別の創視図である。

【図3】本発明による粘着テープの別の一例を示す斜視

【図4】本発明による粉着テープの更に別の一例を示す 斜視図である。

【図 6】 本発明による粘着テープの更に別の一例を示す 斜視図である。

【図6】本発明による粘着テープの断面図である。

【図7】本発明による粘着テープの使用状態の一例を示 す断面図である。

【符号の説明】

- 1 支待体
- 構成部
- 1 b 構成部
- 構成部 1 c
- 構成部
- 構成部
- 構成部
- 概成部
- 粘着剂
- 卷芯
- 剥艇剂
- 下銓剤
- 11 ミシン目
- 13 依當
- 15 位置
- 1.7 位置
- 2.1 パネル
- 28 コーキング材
- 25 巻生シート

[図6]

